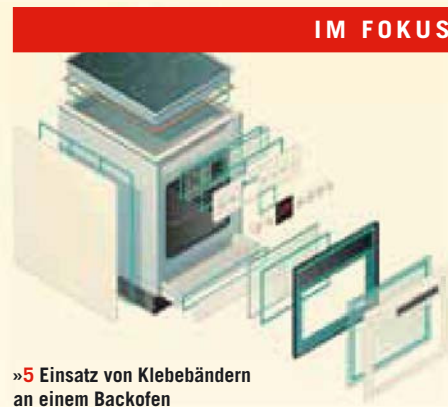


»3 Randversiegelung eines elektrophoretischen Displays mit Klebstoff. Dieser kann durch die UV-geblockte Abdeckschicht (Glas, PET, PEN, etc. hindurch mit Licht ausgehärtet werden



»4 Terostat ermöglicht eine echte Flatstream-Abdichtung nach der Reparatur



»5 Einsatz von Klebebändern an einem Backofen

satz, die eine sehr gute Barrierewirkung gegen Wasser haben, von hoher Beständigkeit und chemisch verträglich mit den organischen Materialien der Solarzellen sind. In diesem Marktsegment werden die bisher verwendeten zweikomponentigen Klebstoffe nicht mehr geeignet sein und verdrängt durch neue Lösungen. DELO hat für dieses Marktsegment spezielle lichthärtende Klebstoffe entwickelt, die den neuen Anforderungen standhalten: Die KATIOBOND LP-Klebstoffe schützen empfindliche Substrate vor Feuchtigkeit und sind sehr beständig – das haben Labor- und Kundentests gezeigt. Neben den richtigen Klebstoffen ist es zukünftig auch entscheidend, die Klebstoffe effektiv in die Kundenprozesse zu integrieren, was z.B. auch Folgen auf die Aushärtung hat. Werden lichthärtende Klebstoffe verwendet, muss ein Prozessschritt mit einer Aushärtelampe integriert werden – bei zweikomponentigen Klebstoffen fällt dieser weg. Im Wesentlichen geht es darum, sich mit den individuellen Problemen der Kunden immer wieder von Neuem auseinanderzusetzen und darauf einzugehen.

» 4

Der Einsatz von elastischen Kleb-/Dichtstoffen rückt verstärkt in den Fokus der Industrie. Die Gründe sind klar: Viele Anwendungen erfordern, dass zugleich abgedichtet und geklebt wird, in immer schnelleren industriellen Prozessen. Konstrukteure und Verarbeiter gleichermaßen schätzen die erhöhte Flexibilität in der Auswahl der Substrate. Egal ob unterschiedliche Werkstoffkombinationen, hitzeempfindliche Substrate oder aber Leichtmetalle – alles lässt sich miteinander verbinden und abdichten – ein wichtiger Vorteil gegenüber traditionellen Verbindungstechniken. Auch unter optischen Gesichtspunkten können die elastischen Kleb-/Dichtstofflösungen punkten. Es gibt keine Oberflächenabzeichnungen, wie z.B. beim Punktschweißen und es lassen sich sogar originalgetreue Texturen nachempfinden.

„Angesichts des Kostendruckes in der Industrie geht der Trend ganz klar zu immer schnelleren Lösungen, die die Produktivität und Wirtschaftlichkeit von Produktionsabläufen erhöhen. Elastische Kleb-/Dichtstoffe werden in der Elektronikindustrie vermehrt Gehäuse ersetzen und in der Solarindustrie die Effizienz von Modulen durch bessere Dichtigkeit steigern.“ – Robert Ignatzek, Technologie Manager Dichtstoffe, Henkel AG & Co. KGaA



Die Firma Henkel bietet eine Vielzahl von ein- und zweikomponentigen Systemen an. Eine Neuheit ist das Terostat MS 500. Es erreicht eine sehr schnelle Anfangshaftung und ist damit besonders für vollautomatische Prozesse geeignet, wie z.B. zur Solarmodulrahmung. Eine weitere Neuheit ist die Produktreihe SuperFast (SF). Hiermit lassen sich originalgetreue Nahtabdichtungen von Fahrzeugkarosserien im Reparaturfall nachbilden, bis hin zu OEM-Flatstream-Applikationen. Reparatur- und Originalstelle sind nicht mehr voneinander zu unterscheiden.

» 5

Ein zentraler Trend bei der Produktentwicklung ist seit Jahren, die Klebstoffe und die Klebebänder nicht als Einzweckprodukte zu gestalten, sondern mehrere Funktionen in einem Produkt zu vereinigen. Dies führt zur Reduktion von Arbeitsschritten beim Endverarbeiter und zur Reduktion von Einzelteilen beim Endprodukt. Dabei werden aus Klebebändern auch klebende Dichtungen u.U. mit unterschiedlichen Klebstoffen je Seite (je nach zu verklebendem Material die bestgeeignetste Klebstoffrezeptur). Für diese Haftklebesysteme benötigt man keine Abbindezeit und keine Bauteilfixierung – somit können zusätzliche mechanische Verbindungsteile wie Schrauben etc. in vielen Fällen entfallen. Klebebänder sind dauerelastisch, spaltüberbrückend, fließen in

die raue Oberfläche des abzudichtenden Bauteils hinein und können die typischen Funktionen einer Dichtung mitübernehmen: Einstellbare Druckfestigkeit bzw. Zusammendrückbarkeit, Vibrationsdämpfung, Abdichtung gegenüber Flüssigkeiten, Gasen und anderen Umwelteinflüssen. Offenzielige Schaumklebebänder können aber auch eine Luftdurchlässigkeit zulassen.

„Immer mehr mechanische Verbindungen werden durch multifunktionale Klebeband-Lösungen ersetzt und die Bauteile des Anwenders direkt beim Klebebandhersteller selbstklebend ausgerüstet.“ – Peter Gämmerler, Geschäftsführer, Biolink GmbH



Damit empfehlen sie sich für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche – vom Sanitärbereich (Duschwandabtrennungen, Verkleben und Abdichten in einem Bauteil), Bau (Fensterbefestigung in Holz-, Metall- oder Kunststoffrahmen), Haushaltsgeräte (Backofenfensterbefestigung), Telekommunikation (Montage von Mobiltelefonen), Automotive (Autoschiebedächer).

	GLUETEC Industrie-klebstoffe GmbH & Co. KG www.gluetec.de
	3M Deutschland GmbH www.solutions.3mdeutschland.de
	DELO Industrie Klebstoffe www.delo.de
	Henkel AG & Co. KGaA www.henkel.com
	Biolink GmbH www.biolink-tapes.com